

Серийный номер			
Дата продажи			
	Число	Месяц	Год

Гарантия 6 месяцев

Арт. 18743

Система охлаждения резиновых форм Ю-300А

Руководство по эксплуатации



ВВЕДЕНИЕ

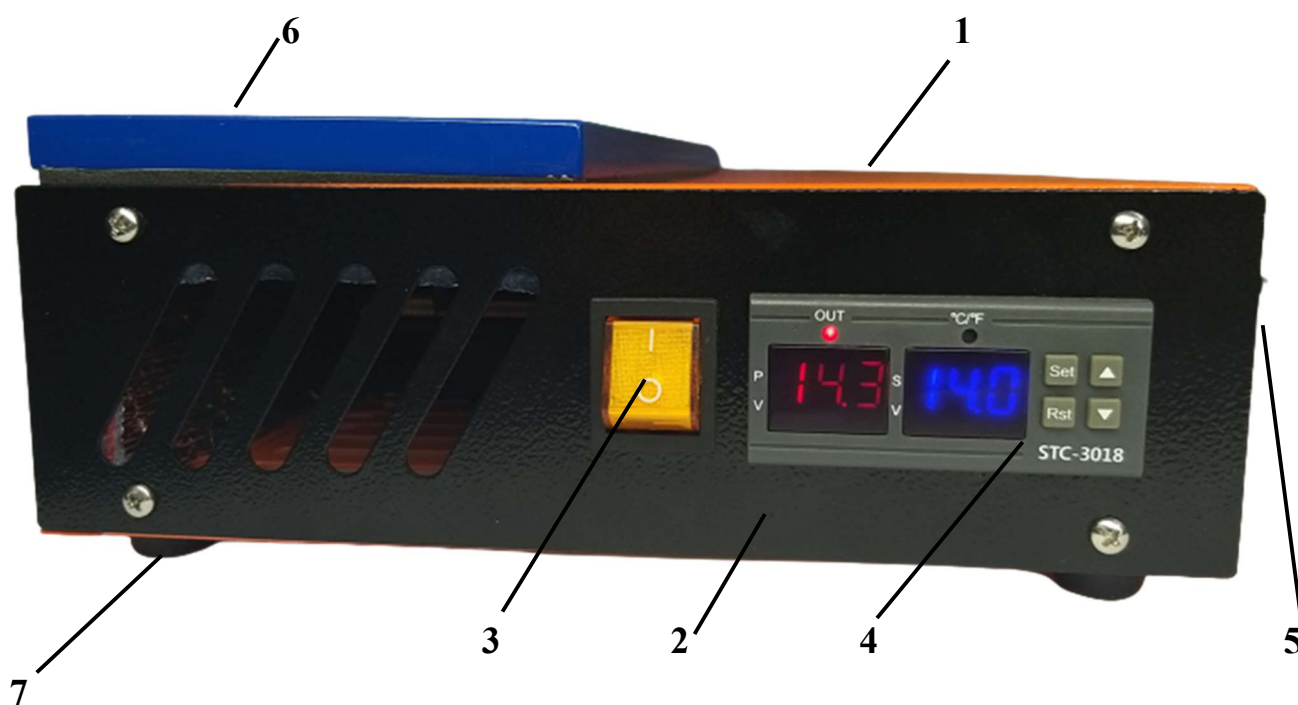
Перед началом эксплуатации оборудования внимательно ознакомьтесь с настоящим руководством по эксплуатации и следуйте его указаниям и рекомендациям.

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право производить незначительные изменения в конструкции и внешнем виде оборудования без их отражения в руководстве по эксплуатации.

ОПИСАНИЕ И ОСОБЕННОСТИ ФУНКЦИОНИРОВАНИЯ

Система охлаждения резиновых форм (здесь и далее – холодильник) предназначена для охлаждения резиновых прессформ в процессе изготовления восковых моделей в технологической линии литья по выплавляемым моделям. Данный прибор разработан и изготовлен для применения в литейных цехах и участках ювелирных производств, зуботехнических мастерских, а также на участках точного литья промышленных предприятий.

УСТРОЙСТВО ХОЛОДИЛЬНИКА



Холодильник состоит из следующих основных узлов:

- металлический корпус из конструкционной стали – 1;
- блок управления 2 на котором расположены элементы управления: на передней панели – выключатель 3, цифровой термоконтроллер 4 для задания и контроля необходимой температуры охлаждения;
- на боковой панели справа – вилка электропитания 5 кабеля подачи электропитания 220В/50Гц с предохранителем на 4А;
- на верхней панели – плита охлаждения 6;
- ножки прибора 7;

- внутри корпуса расположены: блок питания 12В, 15А, радиатор, вентилятор, хладоэлемент, кабели электропроводки.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- система охлаждения – 1 шт.
- инструкция – 1 шт.
- упаковка – 1 шт.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Электропитание: 220 В/50 Гц;
Мощность охлаждения: 220 Вт;
Габарит плиты охлаждения: 400x256x12 мм.;
Материал плиты охлаждения: Д16Т;
Диапазон температур охлаждения (от комнатной): 10 – 12 градусов;
Точность поддержания температуры: ± 1 градус;
Примерное время достижения температуры охлаждения: 15 мин.;
Габариты: 405x256x115 мм.;
Вес: 5,8 кг.

ПРИМЕНЕНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

Перед вскрытием упаковки проверьте ее сохранность.

После вскрытия упаковки проверьте отсутствие механических повреждений, комплектность.

После транспортировки в холодное время холодильник следует выдержать в нормальных условиях в течение 8 часов, для удаления конденсата. В противном случае холодильник может выйти из строя при включении, из-за сконденсировавшейся влаги на деталях.

Перед началом работы проверьте наличие и надежность электрического заземления, состояние сетевого кабеля, исправность органов управления. Установите холодильник на ровной и устойчивой.

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

При обнаружении каких-либо неисправностей следует незамедлительно обратиться в сервисный центр компании «Сапфир».

ТРАНСПОРТИРОВКА

Транспортировка упакованного холодильника производится при температуре окружающего воздуха от минус 30°C до плюс 50°C. Транспортировка холодильника может производиться всеми видами транспортных средств, кроме неотапливаемых отсеков самолетов, в соответствии с действующими на данном виде транспорта правилами, утвержденными в установленном порядке.

ОСОБЕННОСТИ ХРАНЕНИЯ

Холодильник в упаковке предприятия-изготовителя должен храниться в закрытых помещениях. Условия хранения холодильника в части воздействия климатических факторов должны соответствовать следующим: интервал температур -20°C до $+40^{\circ}\text{C}$; относительная влажность воздуха не более 98% при 25°C .

ПРАВИЛА УТИЛИЗАЦИИ

Утилизация оборудования и его составных частей осуществляется в соответствии с законодательством страны использования.

ТРЕБОВАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Внимание! Не приступайте к техническому обслуживанию пока не убедитесь, что она отключена от источника электрического тока (вилка шнура питания отсоединена от питающей розетки).

К работе с холодильником допускается персонал, изучивший и неукоснительно исполняющий условия и требования по работе, изложенные в настоящей инструкции, прошедший инструктаж по техники безопасности при работе с низковольтным оборудованием, знающий устройство холодильника, комплектующего оборудования и схему подключения электропитания.

Холодильник необходимо эксплуатировать в соответствии с требованиями «Правил технической эксплуатации электроустановок потребителем» и «Правил техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителем».

Для подключения прибора необходимо использовать розетку, имеющую заземляющий контакт;

Перед началом работы необходимо убедиться в полной исправности холодильника.

Эксплуатировать холодильник при ненадежном заземлении **КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ!**

При нарушениях в работе холодильника следует незамедлительно отключить его от электросети и принять меры к устранению неисправности, обратившись к специалисту электрику предприятия или в сервис центр.

Ремонтировать холодильник может только специалист сервис-центра, или специалист электрик, имеющий сертификат и допуск на проведение подобного вида работ.

ОСОБЕННОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

Холодильник должен эксплуатироваться в стационарных условиях при этом:

- температура окружающей среды от $+18^{\circ}\text{C}$ до $+30^{\circ}\text{C}$;
- относительная влажность окружающего воздуха не более 80% при плюс 25°C ;
- окружающая среда – взрывобезопасная, не содержащая значительного количества токопроводящей пыли, водяных паров, агрессивных газов в концентрациях, вредно действующих на комплектующее оборудование и материалы холодильника;
- холодильник не должен подвергаться резким толчкам, ударам и тряске;
- в вашем изделии установлен цифровой термоконтролер STC-3018. Сведения об эксплуатации термоконтроллера приведены в главе ТЕРМОКОНТРОЛЛЕР ЦИФРОВОЙ МОД. STC-3018.

ПЕРЕД НАЧАЛОМ работы:

- перед началом работы внимательно осмотрите прибор. Запрещается эксплуатировать холодильник при наличии явных визуальных повреждений кабелей электропитания, термоконтроллера, повреждений корпуса прибора;
- не допускается присутствие посторонних лиц в зоне работы холодильника;
- вставьте вилку электропитания в розетку 220В/50Гц с заземляющим контактом;
- удалите защитную плёнку с поверхности плиты охлаждения.

НАЧАЛО РАБОТЫ

- включите электропитание холодильника нажатием клавиши выключателя 3 в положение I (ВКЛ) на передней панели прибора. При этом клавиша выключателя загорится оранжевым цветом. На дисплее термоконтроллера загорятся значения заданной температуры охлаждения (синий дисплей) и реальной температуры (красный дисплей) плиты охлаждения 6;
- установите на термоконтроллере необходимую (задаваемую) температуру плиты охлаждения - синий дисплей. (Процедуры программирования термоконтроллера приведены в главе ТЕРМОКОНТРОЛЛЕР ЦИФРОВОЙ МОД. STC-3018.

В зависимости от температуры окружающей среды следует неукоснительно устанавливать температуру охлаждения с разницей 10° С – 12° С.

Примеры установки рекомендуемых значений температуры охлаждения:

Температура окр. среды °С	Температура охлаждения °С
21	13 – 11
21,5	13,5 – 11,5
22	14 – 12
22,5	14,5 – 12,5
23	15 – 13
23,5	15,5 – 13,5
24	16 – 14
24,5	16,5 – 14,5
25	17 – 15
25,5	17,5 – 15,5

Процесс охлаждения плиты активируется автоматически и продолжится до полного достижения заданной температуры. При этом красный индикатор OUT над красным дисплеем отключится. Поддержание заданного значения температуры охлаждения будет происходить автоматически с инерционностью в 0,2-1,0 °С, т.е. при нагреве плиты на 0,2-1,0 °С (красный дисплей) выше заданной температуры, включится красный индикатор OUT красного дисплея и начнется охлаждение до заданной температуры (синий дисплей).

- резиновые прессформы для охлаждения можно устанавливать, как до достижения заданной температуры охлаждения, так и после достижения этой температуры;
- по окончании процесса, отключите прибор нажатием выключателя 3 в положение O «ВЫКЛ».
- если не предусмотрен следующий процесс, выньте вилку электропитания из розетки питающей сети.

ОБСЛУЖИВАНИЕ

- содержите прибор в чистоте, оберегайте от ударов и царапин;
- при резком снижении производительности холодильника следует проводить регламентные работы по чистке системы охлаждения и вентиляции прибора;
- работы по чистке системы охлаждения и вентиляции прибора могут проводиться только специалистами с периодичностью, в зависимости от интенсивности эксплуатации прибора;

ТЕРМОКОНТРОЛЛЕР ЦИФРОВОЙ МОД. STC-3018

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Одноканальный термоконтроллер STC-3018 с автоматической настройкой служит для точной и быстрой регулировки температуры.

- Цвет: серый лицевая панель
- Диаметр датчика: 4,0 мм
- Размеры: 75мм x 86мм x 35мм
- Диапазон измерения температуры: $-55\text{ }^{\circ}\text{C} \sim 120\text{ }^{\circ}\text{C} / -66\text{ }^{\circ}\text{F} \sim 248\text{ }^{\circ}\text{F}$ с десятичным знаком
- Задержка ошибки датчика: 1 мин.
- Источник питания: АС 110-220В
- Потребляемая мощность: $<3\text{ Вт}$
- Датчик: NTC 10 К
- Контакт реле Емкость: 10А/240В переменного тока
- Температура окружающей среды: $0-60\text{ }^{\circ}\text{C}$
- LED индикация – два дисплея: синий задаваемая тем-ра, красный – реальная тем-ра

НАСТРОЙКА ПРИБОРА

Прибор может находиться либо в режиме «Работа», либо в режиме «Настройка». В режиме «Работа» прибор производит измерения и регулирование в соответствии с заданными параметрами. В этом режиме также можно менять значение установки параметров. Режим «Настройка» служит для задания параметров.



14.0 — пример: заданная температура плиты;

14.4 — реальная температура плиты, измеренная термопарой;

OUT – загорается при включении нагрузки, индикатор активации контроля температуры охлаждения;

SET — вход в меню и выбор заданной температуры охлаждения плиты;

▼ ▲ — кнопки задания значений температуры ниже – выше с шагом по 0,1 °С;

RST — ресет – сброс установленных значений.

Для установки желаемой температуры плиты охлаждения кратковременно нажмите кнопку SET. При этом замигает синий индикатор температуры. Нажатием кнопок ▼ ▲ установите желаемую температуру плиты охлаждения. Еще раз нажмите кнопку SET или подождите 3-5 сек., значение стабилизируется автоматически. Индикатор перестанет мигать. Набор заданной температуры начнется автоматически.

Для сброса значений нажмите кнопку RST.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие прибора техническим требованиям, при условии соблюдения условий транспортирования, хранения и эксплуатации, изложенных в инструкции.

В течение гарантийного срока изготовитель обязуется безвозмездно устранять неисправности, возникшие не по вине потребителя. После окончания гарантийного срока изготовитель может осуществлять техническое обслуживание и ремонт прибора.

Продавец не несет какой бы то ни было ответственности ни за прямой, ни за косвенный ущерб, так или иначе связанный с использованием данного прибора не по назначению.

Гарантийные обязательства не распространяются на:

- быстроизнашивающиеся детали (щетки, шлифовально-полировальные круги, ремни, разъемные соединения, фильтры, цепи, пружины, элементы крепления, тигли графитовые и керамические, а также изделия из этих материалов и стекла и др.);
- детали, срок службы которых зависит от регулярного технического обслуживания;
- расходные материалы, наконечники, педали, элементы питания, термопары, нагревательные элементы, лампы, уплотнители, прокладки подшипники, аксессуары;
- упаковку.

Гарантийные обязательства не распространяются на дефекты и повреждения, возникшие вследствие:

- неосторожного обращения с оборудованием;
- неправильного хранения оборудования;
- использования оборудования неквалифицированным персоналом;
- несанкционированной разборки и ремонта деталей и агрегатов оборудования;
- изменения конструкции оборудования;
- использования несертифицированных расходных материалов;
- несоблюдения владельцем оборудования предписанных заводом-изготовителем периодичности и

- регламента технического обслуживания оборудования;
- использования оборудования не по прямому назначению;
 - при выработке и износе отдельных узлов оборудования, возникших по причине чрезмерного использования оборудования;
 - несанкционированного изменения программного обеспечения, заводских настроек, параметров электронных блоков управления и проч.;
 - проведения сервисного или технического обслуживания или ремонта третьими лицами;
 - при наличии повреждений, либо преждевременного выхода из строя деталей и узлов оборудования, вызванных попаданием грязи, абразивных частиц и посторонних предметов в подвижные узлы оборудования;
 - перевозки оборудования Клиентом и/или транспортными компаниями;
 - использования несоответствующих стандартным параметрам питающей сети, в том числе скачков напряжения;
 - обстоятельств непреодолимой силы и/или стихийных бедствий.

Гарантийный срок на запасные части, узлы, детали и агрегаты, замененные в рамках осуществления гарантийных обязательств, истекает вместе с гарантийным сроком на оборудование.

Запасные детали, замена которых производится в период гарантии на оборудование на возмездной основе, исключаются из гарантии на оборудование.

Продавец оставляет за собой право отказать в гарантийном ремонте при отсутствии на оборудовании фирменной гарантийной наклейки компании «Сапфир» с отмеченным сроком гарантии, а также ее нечитаемости.